重庆市涪陵区生态环境局审查以下建设项目环评文件，现公告有关环评信息，接受社会监督。公示期为2024年12月10日——2024年12月16日。

反馈意见受理方式为电子邮箱：FL72899987@163.com，传真：023-72899967。通信地址：重庆市涪陵区太白大道3号，邮编：408102。申请人和利害关系人可自公示起5个工作日内以书面形式向我局提出听证申请。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 建设地点 | 建设单位 | 环境影响评价机构 | 项目概况 | 主要环境影响和环境保护对策与措施 |
| 1 | 年产250万吨镀锌、彩涂生产线节能降碳技改项目 | 涪陵高新区李渡组团 | 重庆万达薄板有限公司 | 重庆后科环保有限责任公司 | 更新改造生产及公用辅助设备约144台（套），对辅助设备进行节能降碳更新，同时新增3#彩涂生产线，将部分产品由“厚板”变为“薄板”、涂层由仅“正面涂面漆+底漆”变为“正面涂面漆+底漆、背面涂背漆”维持彩涂产能10万吨/年不变。技改完成后全厂现有薄板产能238万吨/年不变，其中退火产品70万吨/年、热镀锌产品158万吨/年、彩涂产品10万吨/年。 | 废气：3条彩涂生产线一次辊涂废气、一次固化废气、二次辊涂废气、二次固化废气、洗辊废气分别经焚烧炉高温焚烧后与焚烧炉天然气燃烧废气一并经20米排气筒排放；加热炉均采用低氮燃烧，其中2#热镀锌线1#天然气加热炉燃烧废气经20米排气筒排放，3#热镀锌线2#天然气加热炉和3#天然气加热炉天然气燃烧废气经20米排气筒排放，4#热镀锌线4#天然气加热炉燃烧废气经20米排气筒排放。废水：水淬冷却排水和循环水系统排水依托厂区污水处理站处理达标后再进入大耍坝污水处理厂处理；碱雾喷淋废水经含油废水处理站处理后经厂区总排口排入大耍坝污水处理厂。噪声：尽量选用低噪声设备，并采取减振、隔声等降噪措施。固废：废包装材料暂存于现有的一般工业固废堆场后定期交物资回收单位处置。危险废物暂存于厂区现有危废贮存库后交有资质单位处置。 |